



MADE IN GERMANY

MIG-MAG-Brenner.
Buch zum Schweißen 2024.



www.lorch.eu

LORCH
smart welding

DIE PERFEKTE VERLÄNGERUNG IHRER HAND.

Die MIG-MAG-Brenner.

Kompromisslos bis in die Drahtspitze.

Wenn Sie das volle Potenzial Ihrer Anlage ausschöpfen wollen, brauchen Sie einen Brenner, der zuverlässig perfekte Schweißergebnisse liefert und dabei so robust ist, dass er Sie nie im Stich lässt. Finden werden Sie den im Sortiment von Lorch, denn unsere Brenner haben die Performance nicht nur im Datenblatt, sondern im realen Lichtbogen.

Zusammen mit der R-Serie, M-Serie oder M-Pro-Serie haben Sie in Ihrer Werkstatt das perfekte Team für jeden Schweißjob. Höchste Verarbeitungsqualität, optimale Drahtführung, vorbildliche Ergonomie: All das macht einen echten Lorch MIG-MAG Brenner aus. Und mit dem optimalen Stromübergang zwischen Brenner und Schweißdraht holen Sie die gesamte Performance aus der Anlage.



MIG-MAG-Brenner

- Gasgekühlt
- Ergonomische Griffschale
- Perfekter Wärmeableitung und hohe Lichtbogenqualität

ML 1500
Schweißbereich
bis 180 A

ML 2500
Schweißbereich
bis 230 A

ML 2400
Schweißbereich
bis 250 A

ML 3800
Schweißbereich
bis 320 A



MIG-MAG-Brenner CuSi

- Gasgekühlt
- Ergonomische Griffschale
- Perfekter Wärmeableitung und hohe Lichtbogenqualität

ML 1500 CuSi
Schweißbereich
bis 180 A

ML 2400 CuSi
Schweißbereich
bis 250 A

ML 2400 CuSi PM
Schweißbereich
bis 250 A

Für Schweißers harten Alltag: hohe Zuverlässigkeit und Lebensdauer.

Langlebig: Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandfähigem Brennergastertaster und elastischem Gummknickschutz am Kugelgelenk sorgt für eine lange Lebensdauer.

Zuverlässig: Die isolierte Drahtspirale stellt eine zuverlässige Drahtförderung sicher.

An alles gedacht: vom Handling bis zur Wartung.

Ergonomisch: Der ergonomisch geformte Griff sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgrip-Einlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.

Nutzerfreundlich: Die steckbare Gasdüse ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile, damit Ihr Brenner stets in einwandfreiem Zustand ist. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile machen diesen besonders wirtschaftlich.

Ideal für jede Anwendung: die hohe Flexibilität.

Variabel: Das zugehörige Schlauchpaket ist als 3 m-, 4 m- und 5 m-Variante erhältlich.

Flexibel: Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner. Das leichte und biegsame Schlauchpaket ermöglicht flexibles Arbeiten in unterschiedlichen Positionen.










Alle Brenner auf einen Blick.









Brenner		Standardbrenner	
		R-Serie	
		Best-Nr.	Preis (€)
	ML 1500 3 m	503.1500.3 (PG S1)	85,00
	ML 1500 4 m	503.1500.4 (PG S1)	99,00
	ML 1500 CuSi 3 m	503.1504.3 (PG S1)	128,00
	ML 2400 3 m	503.2400.3 (PG S1)	168,00
	ML 2400 4 m	503.2400.4 (PG S1)	182,00
	ML 2400 5 m	503.2400.5 (PG S1)	220,00
	ML 2400 CuSi 3 m	503.2407.3 (PG S1)	197,00
	ML 2500 3 m	503.2500.3 (PG S1)	130,00
	ML 2500 4 m	503.2500.4 (PG S1)	144,00
	ML 2500 5 m	503.2500.5 (PG S1)	182,00
	ML 3800 3 m	503.3800.3 (PG S1)	214,00
	ML 3800 4 m	503.3800.4 (PG S1)	240,00
	ML 3800 5 m	503.3800.5 (PG S1)	291,00

Die Brenner werden in dieser Erstausrüstung geliefert:

- ML 1500:** Stromdüse 0,8 mm; Gasdüse konisch, Innenspirale für Stahldraht 0,6-0,9 mm, blau
- ML 1500 CuSi:** Stromdüse 0,8 mm; Gasdüse konisch, Kombiseele Kohleteflon 0,6-0,9 mm
- ML 2400:** Stromdüse 1,0 mm; Gasdüse konisch, Innenspirale für Stahldraht 1,0-1,2 mm, rot
- ML 2400 CuSi:** Stromdüse 0,8 mm; Gasdüse konisch, Kombiseele Kohleteflon 0,6-0,9 mm
- ML 2500:** Stromdüse 1,0 mm; Gasdüse konisch, Innenspirale für Stahldraht 1,0-1,2 mm, rot
- ML 3800:** Stromdüse 1,2 mm; Gasdüse konisch, Innenspirale für Stahldraht 1,0-1,2 mm, rot








Zubehör MIG-MAG-Brenner.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör MIG-MAG-Brenner ML 1500		
 Ersatzbrennerhals	535.8400.1 (PG S3)	15,40
 Innenspirale für Stahldraht 0,6 - 0,9 mm, blau		
Für 3 m Brenner	535.8300.1 (PG S3)	7,50
Für 4 m Brenner	535.8300.2 (PG S3)	8,60
Stromdüsen		
für Stahl		
0,6 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8101.1 (PG S3)	8,45
0,8 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8101.2 (PG S3)	8,45
1,0 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8101.3 (PG S3)	8,45
für Aludraht		
1,0 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8101.5 (PG S3)	10,20
1,2 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8101.6 (PG S3)	10,20
 Gasdüsen steckbar		
Gasdüse konisch (VPE = 3 Stück)	535.8100.1 (PG S3)	11,85
Gasdüse zylindrisch (VPE = 3 Stück)	535.8100.2 (PG S3)	13,05
Punktgasdüse (VPE = 3 Stück)	535.8100.3 (PG S3)	23,55
 Haltefedern für Gasdüsen (VPE = 10 Stück)	535.8100.9 (PG S3)	12,45
 Spezialzange MIG-MAG		
4 Funktionen in einem Werkzeug. Schneiden des Schweißdrahts. Reinigen der Schutzgasdüse von Spritzern. Abziehen der Gasdüse. Lösen der Stromdüse.	535.8225.1 (PG A8)	33,90
 Brenner-Verschleißteile-Set 0,8 mm		
Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 10 Stromdüsen (0,8 mm, M6), 10 Haltefedern.	551.1508.0 (PG S3)	60,60
Brenner-Verschleißteile-Set 0,8/1,0 mm		
Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 5 Stromdüsen (0,8 mm), 5 Stromdüsen (1,0 mm), 10 Haltefedern.	551.2115.0 (PG S3)	60,60
 Brenner-Erstausstattungsset für 4 m Brenner		
Eine Erstausrüstung der wichtigsten Brennerverschleißteile zum günstigen Komplettpreis.	551.1021.0 (PG S3)	33,60
Inhalt: 1 Gasdüse konisch, 1 Punktgasdüse, 5 Stromdüsen (0,8 mm), 1 Innenspirale für Stahldraht (0,6-0,9 mm, blau), 3 Haltefedern, 1 Lorch Trennspray 400 ml.		






Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör MIG-MAG-Brenner ML 2500		
 Ersatzbrennerhals	535.8400.2 (PG S3)	30,00
 Innenspirale für Stahldraht 1,0 - 1,2 mm, rot		
Für 3 m Brenner	535.8300.3 (PG S3)	7,50
Für 4 m Brenner	535.8300.4 (PG S3)	8,60
Für 5 m Brenner	535.8300.5 (PG S3)	9,70
Stromdüsen		
für Stahl		
0,6 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.1 (PG S3)	8,95
0,8 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.2 (PG S3)	8,95
1,0 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.3 (PG S3)	8,95
1,2 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.4 (PG S3)	8,95
für Aludraht		
1,0 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.5 (PG S3)	10,70
1,2 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.6 (PG S3)	10,70
 Gasdüsen steckbar		
Gasdüse konisch (VPE = 3 Stück)	535.8105.1 (PG S3)	14,10
Gasdüse zylindrisch (VPE = 3 Stück)	535.8105.2 (PG S3)	15,45
Punktgasdüse (VPE = 3 Stück)	535.8105.3 (PG S3)	30,95
 Düsenstock (VPE = 2 Stück)	535.8106.9 (PG S3)	5,55
 Haltefedern für Gasdüsen (VPE = 10 Stück)	535.8105.9 (PG S3)	12,95
 Brenner-Verschleißteile-Set 0,8/1,0 mm		
Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 5 Stromdüsen (0,8 mm, M6), 5 Stromdüsen (1,0 mm), 10 Haltefedern.	551.2125.0 (PG S3)	64,40
 Brenner-Verschleißteile-Set 1,0 mm		
Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 10 Stromdüsen (1,0 mm, M6), 10 Haltefedern.	551.2510.0 (PG S3)	64,40
 Brenner-Erstausstattungsset für 4 m Brenner		
Eine Erstausrüstung der wichtigsten Brennerverschleißteile zum günstigen Komplettpreis.	551.1023.0 (PG S3)	39,20
Inhalt: 1 Gasdüse konisch, 1 Punktgasdüse, 5 Stromdüsen (1,0 mm, M6), 1 Innenspirale für Stahldraht (1,0-1,2 mm, rot), 3 Haltefedern, 1 Düsenstock, 1 Lorch Trennspray 400 ml.		














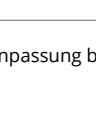

Zubehör MIG-MAG-Brenner.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör MIG-MAG-Brenner ML 2400		
 Ersatzbrennerhals	535.8400.3 (PG S3)	42,60
 Innenspirale für Stahldraht 1,0 - 1,2 mm, rot		
Für 3 m Brenner	535.8300.3 (PG S3)	7,50
Für 4 m Brenner	535.8300.4 (PG S3)	8,60
Für 5 m Brenner	535.8300.5 (PG S3)	9,70
Stromdüsen		
für Stahl		
0,6 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.1 (PG S3)	8,95
0,8 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.2 (PG S3)	8,95
1,0 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.3 (PG S3)	8,95
1,2 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.4 (PG S3)	8,95
für Aludraht		
1,0 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.5 (PG S3)	10,70
1,2 mm, M6 (VPE = 5 Stück)	535.8106.6 (PG S3)	10,70
 Gasdüsen steckbar		
Gasdüse konisch (VPE = 3 Stück)	535.8120.1 (PG S3)	16,35
Gasdüse zylindrisch (VPE = 3 Stück)	535.8120.2 (PG S3)	17,75
 Düsenstock (VPE = 2 Stück)	535.8120.4 (PG S3)	6,05
 Gasverteiler (VPE = 2 Stück)	535.8120.3 (PG S3)	5,15
 Spezialzange MIG-MAG		
4 Funktionen in einem Werkzeug. Schneiden des Schweißdrahts. Reinigen der Schutzgasdüse von Spritzern. Abziehen der Gasdüse. Lösen der Stromdüse.	535.8225.1 (PG A8)	33,90
 Brenner-Verschleißteile-Set 0,8/1,0 mm		
Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 5 Stromdüsen (0,8 mm, M6), 5 Stromdüsen (1,0 mm, M6), 1 Düsenstock, 1 Gasverteiler.	551.2124.2 (PG S3)	59,30
 Brenner-Verschleißteile-Set 1,0 mm		
Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 10 Stromdüsen (1,0 mm, M6), 1 Düsenstock, 1 Gasverteiler.	551.2124.0 (PG S3)	59,30
 Brenner-Erstausstattungsset für 4 m Brenner		
Eine Erstausstattung der wichtigsten Brennergverschleißteile zum günstigen Komplettpreis.		
Inhalt: 1 Gasdüse konisch, 1 Punktgasdüse, 5 Stromdüsen (1,0 mm, M6), 1 Innenspirale für Stahldraht (1,0-1,2 mm, rot), 1 Düsenstock, 1 Lorch Trennspray 400 ml.	551.1024.0 (PG S3)	36,90

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
Zubehör MIG-MAG-Brenner ML 3800		
 Ersatzbrennerhals	535.8400.6 (PG S3)	54,30
 Innenspirale für Stahldraht 1,0 - 1,2 mm, rot		
Für 3 m Brenner	535.8300.3 (PG S3)	7,50
Für 4 m Brenner	535.8300.4 (PG S3)	8,60
Für 5 m Brenner	535.8300.5 (PG S3)	9,70
Stromdüsen		
für Stahl		
0,8 mm, M8 (VPE = 10 Stück)	535.8108.2 (PG S3)	17,45
1,0 mm, M8 (VPE = 10 Stück)	535.8108.3 (PG S3)	17,45
1,2 mm, M8 (VPE = 10 Stück)	535.8108.4 (PG S3)	17,45
für Aludraht		
1,0 mm, M8 (VPE = 10 Stück)	535.8108.5 (PG S3)	23,45
1,2 mm, M8 (VPE = 10 Stück)	535.8108.6 (PG S3)	23,45
 Gasdüsen schraubbar		
Gasdüse konisch (VPE = 2 Stück)	535.8110.0 (PG S3)	32,50
Gasdüse zylindrisch (VPE = 2 Stück)	535.8110.1 (PG S3)	32,50
 Düsenstock (VPE = 2 Stück)	535.8107.6 (PG S3)	12,75
 Spezialzange MIG-MAG		
4 Funktionen in einem Werkzeug. Schneiden des Schweißdrahts. Reinigen der Schutzgasdüse von Spritzern. Abziehen der Gasdüse. Lösen der Stromdüse.	535.8226.1 (PG A8)	33,90
 Brenner-Verschleißteile-Set 1,0 mm		
Die Hauptverschleißteile im Koffer: 3 Gasdüsen konisch, 10 Stromdüsen (1,0 mm, M8), 1 Düsenstock.	551.2138.0 (PG S3)	93,60
 Brenner-Erstausstattungsset für 4 m Brenner		
Eine Erstausstattung der wichtigsten Brennergverschleißteile zum günstigen Komplettpreis.		
Inhalt: 1 Gasdüse konisch, 1 Gasdüse zylindrisch, 5 Stromdüsen (1,0 mm, M8), 1 Düsenstock, 1 Innenspirale für Stahldraht (1,0-1,2 mm, rot), 1 Lorch Trennspray 400 ml.	551.1038.0 (PG S3)	56,90

Zubehör MIG-MAG-Brenner.

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
 <p>Umrüstsatz Aluminium 1,0/1,2 mm So rüsten Sie Ihren Brenner zum Verschweißen von Aluminiumdraht 1,0 bzw. 1,2 mm um.</p> <p>Inhalt: Spezial-Kombi-Seele aus PTFE, mit angeflanschter Messingspirale zur Verlängerung der Stromübergangszone im Brennerhals, O-Ring, Spannzange und Messingstützrohr. Das Set ist für Brenner bis 4 m Länge einsetzbar. Wir empfehlen zur Vermeidung von Drahtstörungen die Verwendung von 1,2 mm Draht und 3 m-Brenner.</p>	551.2014.0 (PG S3)	32,50
 <p>Umrüstsatz Edelstahl, 0,6/0,9 mm So rüsten Sie Ihren Brenner zum Verschweißen von Edelstahldraht um.</p> <p>Inhalt: Spezial-Kombi-Seele aus Kohle/PTFE, mit angeflanschter Messingspirale zur Verlängerung der Stromübergangszone im Brennerhals, O-Ring, Spannzange und Messingstützrohr. Das Set ist für Brenner bis 5 m Länge einsetzbar.</p>	551.2015.0 (PG S3)	42,30
 <p>Umrüstsatz Edelstahl, 1,0/1,2 mm So rüsten Sie Ihren Brenner zum Verschweißen von Edelstahldraht 1,0 bzw. 1,2 mm um.</p> <p>Inhalt: Spezielle Kombi-PA-Seele, mit angeflanschter Messingspirale zur Verlängerung der Stromübergangszone im Brennerhals, O-Ring, Spannzange und Messingstützrohr. Das Set ist für Brenner bis 5 m Länge einsetzbar.</p>	551.2015.2 (PG S3)	41,70
 <p>MIG-MAG Brennerhalter Brennerhalter für die Anlagen der R-Serie. Erhältlich entweder für links- oder rechtsseitige Montage.</p> <p>Brennerhalter rechts Brennerhalter links</p>	570.8050.0 (PG A8) 570.8052.0 (PG A8)	37,00 37,00
 <p>Lorch Trennspray 400 ml Bildet in der Gasdüse einen dünnen Schutzfilm, der vor dem Festbrennen heißer Schweißspritzer schützt. Nur seitlich in die Düse sprühen, niemals von vorne. Dies führt zum Zusetzen der Gasaustrittsöffnungen am Brennerhals.</p>	551.9000.0 (PG A8)	7,00

Bezeichnung	Best.-Nr.	Preis (€)
 <p>Stahldraht ¹⁾</p> <p>G3Si1, 0,8 mm zum Verschweißen von unlegiertem Stahl. Kleinspule D200, 5 kg.</p>	590.0008.1 (PG S3)	39,90
 <p>G3Si1, 0,8 mm zum Verschweißen von unlegiertem Stahl. Korbspule K300, 15 kg.</p>	590.0008.6 (PG S3)	86,80
 <p>G3Si1, 1,0 mm zum Verschweißen von unlegiertem Stahl. Korbspule K300, 15 kg.</p>	590.0010.4 (PG S3)	87,90
 <p>G3Si1, 1,2 mm zum Verschweißen von unlegiertem Stahl. Korbspule K300, 15 kg.</p>	590.0012.4 (PG S3)	83,50
 <p>Aluminiumdraht ¹⁾</p> <p>AlMg5, 1,0 mm zum Verschweißen von Aluminium. Kleinspule D200, 2,0 kg.</p>	590.0410.0 (PG S3)	73,50
 <p>AlMg5, 1,2 mm zum Verschweißen von Aluminium. Kleinspule D200, 2,0 kg.</p>	590.0412.0 (PG S3)	66,60
 <p>Edelstahldraht ¹⁾</p> <p>1.4316, 0,8 mm zum Verschweißen von Edelstahl (V2A). Kleinspule D200, 5,0 kg.</p>	590.0208.1 (PG S3)	193,10
 <p>CuSi3-Draht für verzinkte Bleche ¹⁾</p> <p>0,8 mm, Kleinspule D200, 5 kg.</p>	590.1008.1 (PG S3)	241,30
 <p>0,8 mm, Korbspule K300, 15 kg.</p>	590.1008.3 (PG S3)	615,50
 <p>1,0 mm, Kleinspule D200, 5 kg.</p>	590.1010.1 (PG S3)	231,30
 <p>1,0 mm, Korbspule K300, 15 kg.</p>	590.1010.3 (PG S3)	603,20
 <p>CuAl8-Draht für hochlegierte Bleche ¹⁾</p> <p>0,8 mm, Kleinspule D200, 5 kg.</p>	590.1108.1 (PG S3)	231,50
 <p>0,8 mm, Korbspule K300, 15 kg.</p>	590.1108.3 (PG S3)	592,00
 <p>1,0 mm, Kleinspule D200, 5 kg.</p>	590.1110.1 (PG S3)	222,10
 <p>1,0 mm, Korbspule K300, 15 kg.</p>	590.1110.3 (PG S3)	580,50

¹⁾ Preisanpassung bei Rohstoffveränderungen möglich.



MADE IN GERMANY



www.book-of-welding.com

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 ▪ 71549 Auenwald ▪ Germany
Phone +49 7191 503-0 ▪ Fax +49 7191 503-199
info@lorch.eu ▪ www.lorch.eu

LORCH
smart welding